



规格书

STH100 温湿度探头

➤ 概述:

STH100温湿度探头是摩西尔推出的一款配套于M-MFN02多功能卡使用的产品。

➤ 功能特性:

1. 监控环境温度值。
2. 监控环境湿度值。
3. 连接多功能卡MFN02。
4. 标配1.5米线。
5. 不需要外接电源供电。

➤ 探头尺寸:

规格尺寸： 单位：MM。



➤ 规格参数:

| | |
|--------|------------|
| 型号 | STH100 |
| 额定电压 | 5.0V |
| 测量温度范围 | -20-75℃ |
| 测量湿度范围 | 0%RH-99%RH |
| 工作环境温度 | -25℃-80℃ |
| 工作环境湿度 | 0%RH-99%RH |
| 线长 | 1.5M |
| 净重 | 92g |

➤ 标准包装:

| 名称 | 规格 | 数量 |
|--------|--------|----|
| 烟雾感应探头 | STH100 | 1个 |